

SISTEMA DE SOLDADURA AUTOMATIZADO DEL MODELO 306-P DE BORTECH



Aplicación horizontal

Especificaciones:

- **Proceso de soldadura:** MIG (GMAW)
- **Recorrido axial:** 15,2 cm (6 pulg.)
- **Variación del paso:** 1-5 mm (0,04-0,22 pulgadas)
- **Diámetros del alambre:** 5,8 -1,1 mm (0,23-0,045 pulgadas)
- **Amperaje:** 175A continuo
- **Longitud de la extensión del paquete estándar:** 1,19 metros (57 pulgadas)
- **Alcance de los sopletes del paquete estándar:** 2,23 – 33 cm (0,88 – 13 pulgadas)
- **Soplete con elipsógrafo:** (para soldaduras de diámetro externo) hasta 35,5 cm (14 pulgadas)
- **Requisitos de potencia de la caja de control:** 120 VCA 50/60 Hz.
- **Requisitos de la fuente de alimentación:** Se recomienda fuente de alimentación de 300 amperios y VC, con capacidad para controlar el voltaje a distancia
- **Alimentador de alambre:** sistema de accionamiento de 4 rodillos; acepta bobinas comunes de 13,6 kg (30 libras)



Sopletes: N0. 6-12, No.000, Soplete de alcance extendido



Soplete radial



Dispositivo para perforación cónica



Contrapeso del soplete, montura radial de 30,4 cm (10 pulgadas), Kit de soporte para extensión

Soporte del producto.

Garantía de fábrica de un año. Nuestro experimentado personal ofrece soporte telefónico, soporte para cada aplicación, soporte técnico y capacitación fuera y dentro de su compañía.

Opcionales y accesorios

- **Sopletes disponibles para soldaduras de diámetro interno desde 1,2 – 137,1 cm (0,5 – 54 pulgadas)**
- **Soplete radial:** Permite la reconstrucción en espiral de las caras de hasta 50,8 cm (20 pulgadas)
- **Kit de contrapeso para el soplete:** Para el uso horizontal de los sopletes No. 6 y de mayor tamaño, sopletes con elipsógrafo, soplete radial y de alcance extendido
- **Kit de soporte para extensión del soplete:** Cabezal deslizante resistente, auxiliar y de apoyo para extensiones superiores a los 1,52 metros (60 pulgadas)
- **Soportes de suspensión del alimentador de alambre:** Se usan para suspender el alimentador de alambre cuando no es práctico el soporte en una superficie rígida
- **Dispositivo para perforación cónica:** : Permite la reconstrucción de asientos de válvulas y superficies cónicas
- **Longitud larga:** Recorrido axial de 30,4 cm (12 pulgadas). No es intercambiable con la longitud de 15,2 cm (6 pulgadas). Debe instalarse al efectuarse la compra.
- **Sistema de alimentación de doble efecto:** Se utiliza junto con el alimentador Bortech para mejorar la alimentación de los alambres en columnas de baja resistencia
- **Caja de control de 220 VCA de 50/60 Hz:** Disponible si se solicita en forma especial



CARACTERÍSTICAS DEL MODELO 306-P DE BORTECH

Soldador modelo 306-P con los principales componentes para la reconstrucción del diámetro interno y externo.



PARA HACER UN BUEN TRABAJO

Es necesario continuar con el siguiente trabajo tan pronto como sea posible, sin sacrificar por ello la calidad o la seguridad. Use el sistema de soldadura automatizada del modelo 306-P de Bortech: ofrece una drástica reducción del tiempo necesario para soldar; su rendimiento es siempre excepcional; la seguridad y la ergonomía son mejores. Agréguele a esto una construcción resistente, la capacidad de transporte y la facilidad de uso y sabrá por qué nuestros clientes insisten en exigir la eficacia y confiabilidad que sólo puede ofrecerles el modelo 306-P. El montaje y la alineación del soldador BoreWelder en la barra de perforación son muy fáciles y rápidos y podrá comenzar a soldar en pocos minutos, tanto cuando usa la base ajustable como un kit de conexión.



“Pie Mode” (modo de soldadura por sectores) con la función Auto-Skip (interrupción automática).



66 Victoria Street
Keene, NH 03431, USA

Teléfono: (603) 358-4030 • Fax: (603) 358-4007
Sitio Web: www.bortech.com • Correo electrónico: info@bortech.com

Proceso “de paso” patentado. La tecnología “de paso” de Bortech está patentada y permite cubrir totalmente la soldadura al inicio y al final de la perforación y la colocación infinita de cordones de 0,040” a 0,220”. Este proceso le permite tener un control muy preciso de la colocación de la soldadura durante toda la aplicación. Así mismo, le permite disponer de libertad de opciones con respecto a la velocidad de recorrido y el amperaje, dándole la libertad que necesita cuando realiza soldaduras complicadas o trabaja con metales poco comunes.

Auto-Skip (Interrupción automática). La exclusiva función “Auto-Skip” (Interrupción automática) de Bortech permite designar las áreas en donde se debe y no se debe soldar. Esta característica es esencial para completar el trabajo a tiempo en cilindros excéntricos, cilindros que contienen ranuras, etc. Tres modos de operación: “Auto-Skip”, “Pie” y “Carriage Return” (retorno de carro).

Caja de control con microprocesador. El innovador control por medio de microprocesador de Bortech permite ajustar todas las funciones de la soldadura desde un lugar central. Por ejemplo, dirección y tamaño del paso, velocidad y dirección de la rotación, velocidad de alimentación del alambre, voltaje del arco, interrupción del arco, control del interruptor automático, purga de gas y un empleo mayor de la función “Auto-Skip” (Interrupción automática).

Versatilidad. Permite realizar soldaduras en cualquier eje (vertical, horizontal o invertido). Seleccione fácilmente el sentido horario y antihorario con solo pulsar un botón. La cabeza deslizante patentada de Bortech ofrece aún más versatilidad. Esta cabeza permite realizar ajustes radiales del soplete y mantener a la vez el ángulo correcto del soplete con respecto a la pieza de trabajo.

Límite de corriente de 175 amperios. Gracias a su máxima corriente continua de soldadura de 175 amperios, el soldador 306-P de BoreWelder ofrece el límite de amperaje más alto de la industria. Este límite permite disponer de una amplia gama de parámetros y de un excelente rendimiento en una amplia variedad de tareas de soldadura.